

KOMATSU

D61EX-24 **D61PX-24**

*Silnik zgodny z normą
emisji spalin EU Stage V*

SPYCHARKA GĄSIENICOWA

D61



MOC SILNIKA

126 kW / 169 KM @ 2.200 obr/min

MASA EKSPLOATACYJNA

D61EX-24: 18.520 kg
D61PX-24: 19.460 kg

POJEMNOŚĆ LEMIESZA

D61EX-24: 3,4 m³
D61PX-24: 3,8 m³

**MOC SILNIKA**

126 kW / 169 KM @ 2.200 obr/min

MASA EKSPLOATACYJNA

D61EX-24: 18.520 kg

D61PX-24: 19.460 kg

POJEMNOŚĆ LEMIESZA

D61EX-24: 3,4 m³

D61PX-24: 3,8 m³



WYSOKA WYDAJNOŚĆ I OSZCZĘDNOŚĆ PALIWA

Mocna i przyjazna dla środowiska

- Oszczędny silnik zgodny z normą emisji spalin EU Stage V
- Hydrostatyczny układ napędowy o wysokiej sprawności (HST)
- Wentylator z napędem hydrostatycznym i trybem czyszczenia
- Regulowana funkcja automatycznego wyłączania silnika

Zoptymalizowane wyposażenie robocze

- Lemiesz INPAT o regulowanym pochyleniu
- Wielelementowy zrywak z zawieszeniem równoległym

Najwyższy komfort operatora

- Wyjątkowa, nisko opadająca pokrywa silnika
- Cicha i wygodna kabina
- W pełni regulowany fotel z zawieszeniem pneumatycznym
- Wbudowana kamera tylna

Ergonomiczne elementy sterujące

- Wyjątkowo zwrotny hydrostatyczny układ napędowy
- Tryb zmiennej prędkości lub tryb szybkiej zmiany biegów
- Palm Command Control System (PCCS)
- Wielofunkcyjny ekran z funkcją wykrywania usterek

Solidna i niezawodna

- Obniżone podwozie „PLUS”
- Wytężona i wydajna
- Wspornik koła napinającego z samoczynną regulacją
- Chłodnica z napędzanym hydraulicznie i odchylanym do góry wentylatorem umieszczone z tyłu maszyny

KOMTRAX

- Bezprzewodowy system monitorujący Komatsu
- Mobilna komunikacja 3G
- Wbudowana antena komunikacyjna
- Więcej danych operacyjnych i oszczędność paliwa



Program
obsługi technicznej
dla klientów Komatsu

Mocna i przyjazna dla środowiska

D61EX/PX-24



Hydrostatyczny układ napędowy o wysokiej sprawności

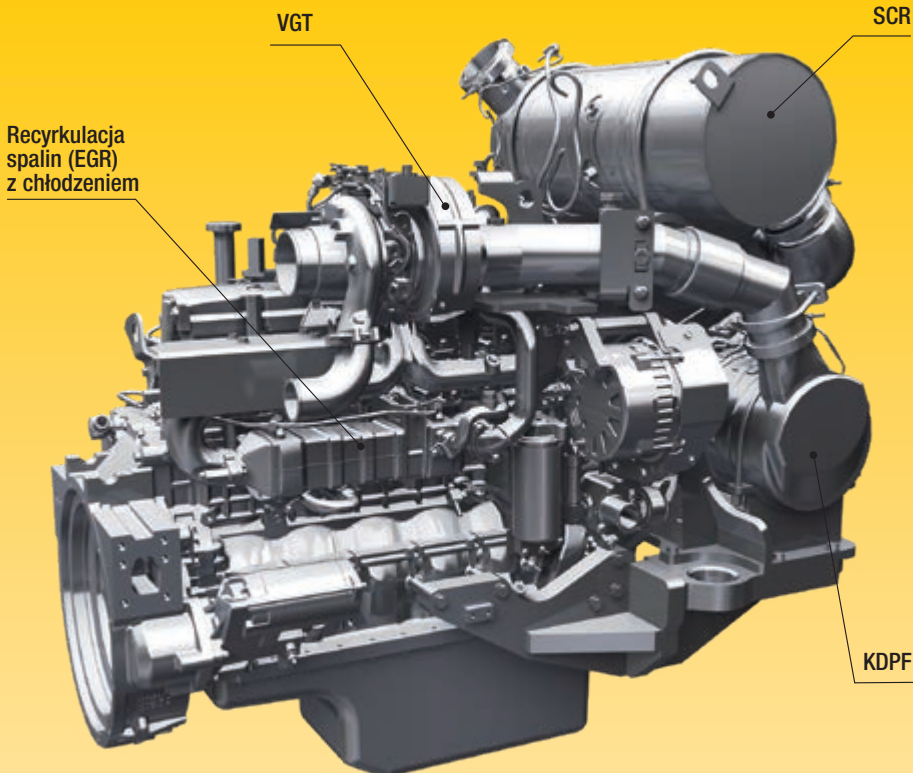
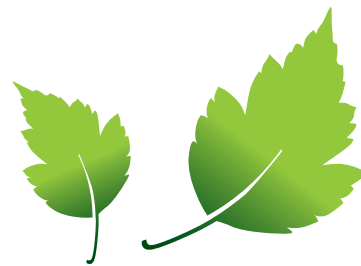
Zasadniczy wpływ na wysokie osiągi spycharki D61-24 ma hydrostatyczny układ napędowy. Układ ten zapewnia dużą siłę napędową, dokładnie wtedy, gdy jest potrzebna, a jednocześnie doskonałą ekonomikę paliwową w masowych i precyzyjnych robotach ziemnych. Operator ma do dyspozycji dwa tryby działania: „tryb szybkiej zmiany biegów” i „tryb zmiennej prędkości”, umożliwiające realizację wielu różnych zadań w maksymalnie opłacalny i łatwy sposób.

Układ sterowania przekładnią hydrostatyczną (HST)

Wyjątkowa, zaprojektowana przez Komatsu jednostka sterująca przekładnią hydrostatyczną (HST) monitoruje parametry silnika oraz obciążenie osprzętu roboczego i opory układu napędowego, a następnie ustala wydatek pompy i chłonność silnika przekładni HST, tak aby uzyskać optymalną prędkość i siłę uciągu. Ponadto, jednostka sterująca reguluje moc obydwu przekładni podczas skrętów umożliwiając obrót maszyny w miejscu, nawet przy bardzo małych prędkościach jazdy. Dzięki temu maszyna D61-24 jest wyjątkowo zwrotna.

Wydajny wentylator z napędem hydrostatycznym

W każdych warunkach wentylator chłodnicy wiruje z najniższą możliwą prędkością obrotową. Kierunek obrotów i prędkość obrotowa wentylatora są sterowane elektronicznie, zależnie od temperatury cieczy chłodzącej i oleju hydraulicznego. Dzięki temu, w porównaniu do wentylatora napędzanego paskiem, spada pobór mocy silnika, zużycie paliwa, emisja hałasu. Dodatkowy wzrost wydajności chłodzenia zapewnia duża powierzchnia wylotowa wentylatora.



Recyrkulacja spalin (EGR)

Chłodzony układ recyrkulacji spalin (EGR) potwierdził swoją skuteczność w aktualnie produkowanych silnikach Komatsu. W najnowszej jego odmianie zastosowano wydajniejszą chłodnicę EGR, zapewniającą wyjątkowo niski poziom emisji NOx i wyższe osiągi silnika.

Wysokociśnieniowy Common Rail (HPCR)

Żeby zapewnić tzw. spalanie pełne w cylindrze i zredukować emisję spalin, wysokociśnieniowy Common Rail jest sterowany elektronicznie. Jednostka sterująca precyzyjnie określa dawki paliwa, które pod wysokim ciśnieniem są w procesie wtrysku wielofazowego dostarczane do przeprojektowanych komór spalania.

Zamknięty obieg wentylacji skrzyni korbowej (KCCV)

Gazy ze skrzyni korbowej silnika (będące skutkiem przedmuchu z cylindra) są odprowadzane w układzie zamkniętym (CCV) za pośrednictwem separatora oleju. Drobiny oleju odfiltrowane przez separator powracają do skrzyni korbowej, podczas gdy oczyszczone powietrze jest kierowane do kolektora dolotowego.

Turbosprężarka o zmiennej geometrii (VGT)

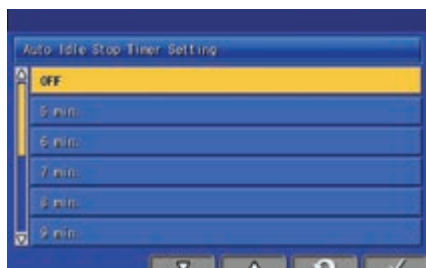
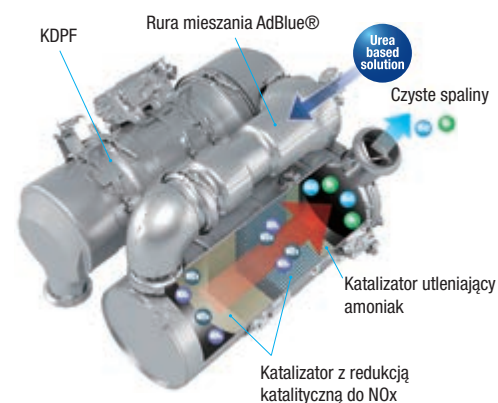
Turbosprężarka o zmiennej geometrii (VGT) dostarcza optymalną ilość powietrza do komory spalania przy każdej prędkości obrotowej i każdym stanie obciążenia silnika. Rezultatami są czystsze spaliny i niższe zużycie paliwa, bez kompromisów pod względem mocy silnika i wydajności maszyny.

Zgodny z normą emisji spalin EU Stage V

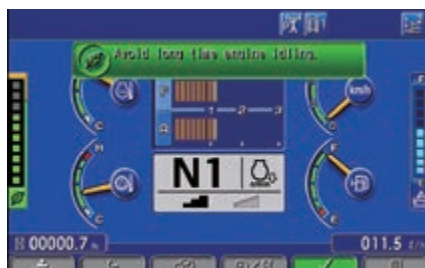
Silnik Komatsu zgodny z normą emisji spalin EU Stage V jest wydajny, niezawodny i sprawny. Dzięki ultra-niskiemu poziomowi emisji zapewnia mniejsze oddziaływanie na środowisko i lepsze osiągi, co pozwala na obniżenie kosztów eksploatacji, a w konsekwencji bezproblemową pracę.

Wytrzymały układ wtórnego przetwarzania spalin

Układ wtórnego przetwarzania spalin wykorzystuje jednocześnie filtr cząstek stałych Komatsu (KDPF) oraz selektywną redukcję katalityczną (SCR). Katalizator wstrzykuje właściwą ilość AdBlue® do układu z odpowiednią szybkością, co zapewnia rozkład NOx na wodę (H₂O) oraz nietoksyczny azot (N₂). Emisja NOx jest ograniczona o 80% w porównaniu do silników EU Stage IIIB.



Regulowana funkcja automatycznego wyłączenia silnika na obrotach jałowych automatycznie wyłącza silnik po upływie ustawionego czasu pracy na biegu jałowym.



Wskaźnik Eco, porady Eco oraz wskaźnik zużycia paliwa



Historia zużycia paliwa

Zoptymalizowane wyposażenie robocze

Lemiesze Komatsu

Komatsu stosuje lemiesz o konstrukcji skrzynkowej odznaczające się najwyższą odpornością na uszkodzenie przy małej masie własnej, co ma korzystny wpływ na pracę lemiesz i wyważenie maszyny. Dla zapewnienia większej trwałości przednia i boczne ścianki lemiesz są wykonane ze specjalnej stali Komatsu o dużej wytrzymałości. Mocno zaokrąglony kształt lemiesz ułatwia przemieszczanie bogatej gamy materiałów, zapewnia dobrą penetrację i posiada dużą pojemność. Lemiesz Komatsu sprzyjają oszczędzaniu paliwa.

Zrywaki Komatsu

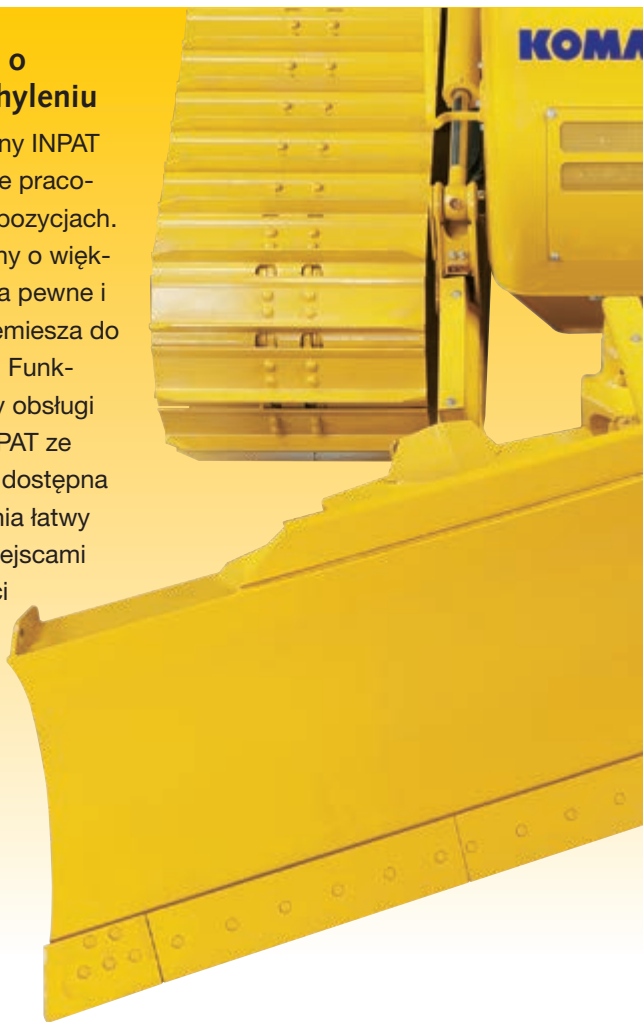
Zrywaki Komatsu zostały zaprojektowane z myślą o jak najwyższej wydajności pracy i trwałości. Zęby są wyposażone w specjalne nakładki cierne zwiększające trwałość i gwarantujące najlepszą możliwą penetrację różnego rodzaju podłoża.

Wieloelementowy zrywak z zawieszeniem równoległym (opcja)

Standardowy zrywak wieloelementowy składa się z trzech zębów, ale w łatwy sposób można go przekształcić w potężny zrywak dwuzębny, jeżeli warunki robocze tego wymagają. Dzięki mocnej budowie i równoległemu zawieszeniu zęby są prowadzone prostopadle do podłoża i są przystosowane do trudnych zastosowań.

Lemiesz nastawny o regulowanym pochyleniu

Prosty lemesz nastawny INPAT (Power Angle Tilt) może pracować w wielu trybach i pozycjach. Nowy przegub centralny o większej średnicy umożliwia pewne i trwałe zamocowanie lemiesz do obrotowej ramy INPAT. Funkcja ta zmniejsza koszty obsługi technicznej. Wersja INPAT ze składanym lemieszem dostępna dla modelu PX zapewnia łatwy transport pomiędzy miejscami pracy dzięki szerokości transportowej 3 m.





Komfort najwyższej klasy

Cicha i wygodna kabina

Komfort operatora jest niezbędny dla bezpiecznej i wydajnej pracy. Kabina w modelu D61-24 jest cicha i wygodna, dzięki czemu operator może skupić się na pracy. Sześciokątna konstrukcja oraz duże przyciemnione szyby kabiny zapewniają doskonałą widoczność we wszystkich kierunkach. Wydajny układ klimatyzacji powoduje nadciśnienie we wnętrzu kabiny, które zapobiega przedostawaniu się kurzu. Co więcej, do wykończenia wnętrza użyto wysokiej jakości materiałów pochłaniających dźwięk, aby obniżyć hałas w kabinie.

Doskonała widoczność

Dzięki nisko opadającej pokrywie silnika, maszyna D61-24 oferuje lepszą widoczność niż jakakolwiek inna spycharka gąsienicowa. Ta wyjątkowa cecha zapewnia radykalny wzrost wydajności i bezpieczeństwa pracy, ponieważ w każdej sytuacji są widoczne lemiesz, zrywak i obiekty znajdujące się w pobliżu. W nowej, wysuniętej do przodu kabinie, z integralną konstrukcją ROPS/FOPS i dużymi szybami, operator nie tylko ma do dyspozycji więcej miejsca, ale także znajduje się bliżej lemisza, co dodatkowo zwiększa widoczność i komfort podczas pracy.

W pełni regulowany fotel z zawieszeniem pneumatycznym

Fotel i pulpit sterowniczy są jednymi z najważniejszych elementów stanowiska operatora. Wygodny, wytrzymały i ergonomiczny fotel z zagłówkiem gwarantuje operatorowi komfort i bezpieczeństwo.



Ergonomiczne elementy sterujące



Duży, wielofunkcyjny, kolorowy ekran ciekłokrystaliczny TFT

Duży, kolorowy monitor umożliwia bezpieczną, precyzyjną i płynną pracę. W czytelny sposób prezentuje dane pozwalające doskonalić wydajność i minimalizować zużycie paliwa. Wszystkie ważne informacje, dostępne w wielu językach, są wyświetlane na ekranie. Za pomocą łatwych w użyciu wielofunkcyjnych przycisków i przełączników operator ma dostęp do bogatej gamy funkcji i parametrów roboczych.

Automatyczna zmiana prędkości

Jednostka sterująca przekładni HST automatycznie i bezstopniowo reguluje prędkość jazdy we wszystkich zakresach (biegach), ułatwiając tym samym wydajną pracę bez żadnych szarpnięć. Dzięki temu, że zmiana biegu następuje automatycznie we właściwym momencie, wzrasta wydajność pracy i maleje zużycie paliwa.

Łatwość sterowania

Ergonomiczne joysticki PCCS (Palm Command Control System) umożliwiają sprawne i wygodne sterowanie maszyną. Joystick sterujący umożliwia precyzyjne kierowanie lemieszem. Jego reakcja może być dostosowana do preferencji operatora dla zapewnienia maksymalnej wydajności dla każdego rodzaju aplikacji.

Tryby pracy wybierane przez operatora

Operator może wybrać pomiędzy trybem pełnej mocy, aby uzyskać maksymalną moc i trybem ekonomicznym przyczyniającym się do oszczędnej pracy. W połączeniu z wyborem pomiędzy automatycznym i ręcznym trybem pracy, operator ma możliwość wyboru optymalnej konfiguracji mocy maszyny zgodnie z potrzebami wykonywanego właśnie zadania.



Palm Command Control System (PCCS)



Połączony pedał zmniejszania prędkości/hamulca



Wbudowany system kamer wstecznych

Technologia informatyczna i komunikacyjna (ICT)



Niższe koszty eksploatacji

ICT Komatsu przyczynia się do obniżenia kosztów eksploatacji, wspomagając wygodne i sprawne zarządzanie robotami. Podnosi poziom zadowolenia klienta oraz zwiększa przewagę konkurencyjną naszych produktów.

Duży, wyraźny monitor

Łatwo konfigurowalny, z możliwością wyboru 26 języków, szeroki monitor z prostymi przyciskami i wielofunkcyjnymi przełącznikami umożliwia szybkie i łatwe sprawdzenie wielu informacji. Wskaźnik poziomu AdBlue® jest teraz umieszczony na domyślnym ekranie głównym.

Ewolucyjny interfejs

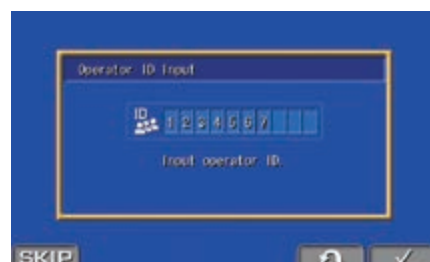
Znalezienie i zrozumienie pomocnych informacji jest teraz łatwiejsze niż kiedykolwiek wcześniej, dzięki ulepszonemu interfejsowi monitora. Główny ekran może zostać dostosowany do preferencji operatora za pomocą jednego przycisku.



Przegląd rejestrów roboczych



Wszystkie informacje w skrócie



Funkcja identyfikacji operatora

KOMTRAX

Droga do większej wydajności

KOMTRAX stanowi najnowsze osiągnięcie w technologii bezprzewodowego monitorowania. Jest kompatybilny z komputerami, smartfonami lub tabletami. Dostarcza szczegółowych informacji o poszczególnych maszynach i całej ich flocie, umożliwiającich redukcję kosztów i maksymalizowanie wydajności pracy. System jest ściśle zintegrowany z siecią serwisową. Pozwala podejmować wyprzedzające działania w zakresie obsługi zapobiegawczej i pomaga w efektywnym zarządzaniu firmą.



Wiedza

System udziela szybkich odpowiedzi na zasadnicze pytania dotyczące maszyn: co się z nimi teraz dzieje, kiedy wykonały daną pracę, gdzie się znajdują, jak można zwiększyć ich wydajność i kiedy należy wykonać przegląd okresowy. Dane z maszyny są przekazywane poprzez technologię bezprzewodowej komunikacji (satelita, GPRS lub 3G, zależnie od modelu) do komputera i do lokalnego dystrybutora Komatsu, który profesjonalnie je przeanalizuje i przedstawi wnioski.

Możliwości

Szczegółowe informacje udostępniane przez KOMTRAX przez 24 godziny na dobę, 7 dni w tygodniu, dają możliwość podejmowania lepszych decyzji bieżących i strategicznych decyzji długofalowych – bez dodatkowych kosztów. Potencjalne problemy mogą być identyfikowane z wyprzedzeniem, indywidualne harmonogramy obsługi technicznej mogą być ustalane, przestoje ograniczone i maszyny trzymane tam, gdzie ich miejsce – na placu budowy przy pracy.

Wygoda

KOMTRAX pozwala wygodnie zarządzać maszynami za pośrednictwem internetu, gdziekolwiek na świecie się znajdujesz. Informacje są grupowane i przetwarzane, w celu łatwego ich odczytu w formie map, list, wykresów i tabel. Dzięki nim możesz dowiedzieć się, jakich czynności serwisowych i części wymaga maszyna lub określić przyczynę problemu jeszcze przed przybyciem mechanika Komatsu.



Łatwa obsługa techniczna



Odchylany wentylator dwukierunkowy

W maszynie D61-24 zastosowano odchylany do góry wentylator, zamocowany na sprężynach gazowych. Po jego odchyleniu uzyskuje się wygodny dostęp do chłodnicy silnika, chłodnicy oleju i chłodnicy powietrza doładowującego. Wentylator może również działać w trybie „czyszczenia”, włączanym przez operatora. Obraca się wówczas w odwrotnym kierunku z maksymalną prędkością w celu usunięcia zanieczyszczeń z chłodnic. Funkcja ta zmniejsza koszty obsługi technicznej i zużycie paliwa.

Komatsu CARE™

Komatsu CARE™ jest programem oferowanym w standardzie dla Twojej nowej

maszyny. Obejmuje planową obsługę techniczną wykonywaną przez wykwalifikowanych mechaników Komatsu przy użyciu oryginalnych części Komatsu. W zależności od rodzaju silnika oferuje również wydłużoną gwarancję na filtry cząstek stałych (KDPF) lub katalizator utleniający Komatsu (KDOC) wraz z selektywną redukcją katalityczną SCR. W celu ustalenia warunków programu skontaktuj się z Twoim dystrybutorem Komatsu.



Łatwa i wygodna obsługa techniczna

Drzwiczki serwisowe zapewniają wygodny i bezpieczny dostęp do punktów obsługi codziennej z poziomu podłoża. W wyniku zabudowy chłodnicy z tyłu maszyny, filtry paliwa i oleju silnikowego są łatwo dostępne od przodu silnika. Przeguby ramy lemisza i łożysko siłownika obrotu lemisza są zdalnie smarowane.

Układ napędowy o budowie modułowej

Wszystkie elementy układu napędowego znajdują się w uszczelnionym module, co eliminuje wycieki oleju podczas demontażu i ponownego składania maszyny oraz zapobiega zabrudzeniu pojedynczych elementów przez kurz i brud. Serwis jest dużo prostszy, szybszy i płynniejszy.



Self-diagnostic monitor

Wielofunkcyjny monitor w czasie rzeczywistym wyświetla informacje dotyczące czasu pracy, prędkości obrotowej silnika, poziomu paliwa, i temperatury cieczy chłodzącej. Pokazuje również informacje obsługowe, takie jak np. zalecany termin wymiany filtrów oleju, oraz diagnostyczne, np., sygnalizacja usterek. Ponadto, na monitorze wyświetlane są szczegółowe informacje serwisowe przeznaczone dla mechaników.

Zbiornik AdBlue®

Zbiornik AdBlue® jest łatwo dostępny na lewej stronie maszyny.



Solidna i niezawodna

Obniżone podwozie „PLUS”

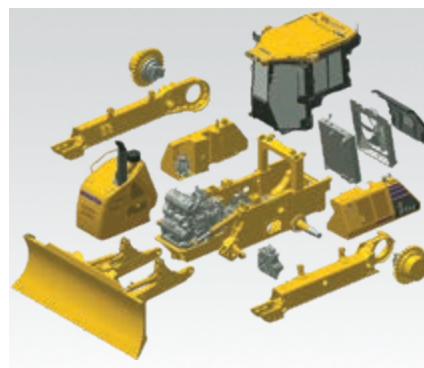
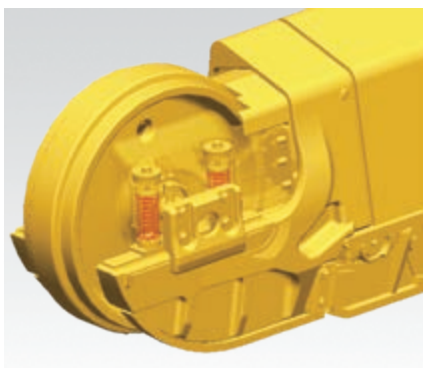
Obniżone podwozie Komatsu PLUS (Parallel Link Undercarriage System), z podwójnymi tulejami ogniów gąsienicy, jest wyjątkowo wytrzymałe, jednocześnie zapewniając maszynie doskonałą wydajność i stabilność. Maksymalną niezawodność i trwałość podwozia gwarantują wzmocnione ogniwa gąsienic PLUS (Parallel Link Undercarriage System) z pływającymi tulejami i najwyższej jakości uszczelnieniami oraz osłony rolek gąsienic. Dla ułatwienia obsługi technicznej środkowy czop wahacza może być smarowany zdalnie. Segmentowe koła napędowe są tak ukształtowane aby poprawić usuwanie błota i tym samym wydłużyć żywotność podwozia PLUS.

Podwozia EX

Podwozie EX zostało zaprojektowane specjalnie z myślą o pracy na twardym podłożu. Nakładki ogniów gąsienic dostępne w dwóch szerokościach i wzmocnione ogniwa PLUS zapewniają maszynie dużą powierzchnię styku z podłożem i stabilność, wydajność oraz trwałość podwozia.

Podwozia PX

Podwozie PX idealnie nadaje się do pracy na miękkim podłożu. Szerokie nakładki ogniów gąsienic i wzmocnione ogniwa zapewniają maszynie dużą powierzchnię styku z podłożem i stabilność, wydajność oraz trwałość podwozia.



Wspornik koła napinającego z samoczynną regulacją

Mechanizm samoczynnej regulacji wywiera stały nacisk na prowadnice koła napinającego redukując drgania. Rezultatem jest wzrost trwałości podwozia.

Modułowa konstrukcja

Jednym z założeń przy projektowaniu spycharki D61-24 było stworzenie trwałej maszyny charakteryzującej się niskimi kosztami obsługi technicznej. Cel ten został osiągnięty poprzez uproszczenie budowy i zastosowanie konstrukcji modułowej.

Dane techniczne

SILNIK

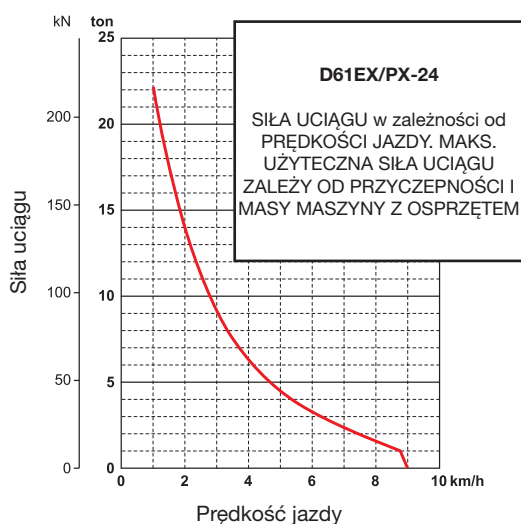
Model	Komatsu SAA6D107E-3
Typ	Wysokoprężny z wtryskiem bezpośrednim Common Rail, chłodzony cieczą, turbodoładowany z chłodzeniem powietrza doładowującego
Moc silnika	
przy prędkości obrotowej	2.200 obr/min
ISO 14396	126 kW / 169 KM
ISO 9249 (moc użyteczna)	125 kW / 168 KM
Liczba cylindrów	6
Średnica cylindra × skok tłoka	107 mm × 124 mm
Pojemność skokowa	6,69 l
Napęd wentylatora	Hydrauliczny, rewersyjny
Układ smarowania	
Rodzaj	Smarowanie wymuszone, pompa zębata
Filtr	Pełny przepływ
Paliwo	Olej napędowy zgodny z EN590 Class 2/Grade D. Kompatybilność z olejem parafinowym (HVO, GTL, BTL) zgodnie z EN 15940:2016

PRZEKŁADNIA HYDROSTATYCZNA

Podwójna przekładnia hydrostatyczna, bezstopniowa zmiana prędkości do 9 km/h. Silniki hydrauliczne o zmiennej chłonności umożliwiają wybór optymalnej prędkości jazdy w każdym zastosowaniu. Dźwignia blokady napędu jazdy i włącznik położenia neutralnego.

MAKS. PRĘDKOŚCI JAZDY (EX/PX)

Tryb szybkiej zmiany biegów	Do przodu	Do tyłu
1.	0 - 3,4 km/h	0 - 4,1 km/h
2.	0 - 5,6 km/h	0 - 6,5 km/h
3.	0 - 9,0 km/h	0 - 9,0 km/h
Tryb zmiennej prędkości	Do przodu	Do tyłu
	0 - 9,0 km/h	0 - 9,0 km/h



UKŁAD KIEROWNICZY

Typ	Hydrostatyczny (HSS)
Kierowanie	Joystick PCCS
Minimalny promień skrętu (obrót maszyny w miejscu) mierzony po śladach gąsienic na podłożu	
D61EX-24	2,1 m
D61PX-24	2,3 m

PODWOZIE

Zawieszenie	Wahacz i czop obrotowy
Rama rolek gąsienicy	Wytrzymała konstrukcja skorupowa o dużym przekroju
Gąsienice	Wzmocnione ogniwa PLUS
Napężenie	Sprężyna i zespół hydrauliczny
Liczba ogniw gąsienic (z każdej strony)	46
Wysokość ostrogi gąsienicy (pojedyncza ostroga)	58 mm
Liczba rolek podporowych (każda strona)	8
Liczba rolek nośnych (każda strona)	2
Szerokość nakładek ogniw gąsienic (standardowa)	
D61EX-24	600 mm
D61PX-24	860 mm
Powierzchnia styku z podłożem (ISO 16754)	
D61EX-24	42.180 cm ²
D61PX-24	60.458 cm ²
Jednostkowy nacisk na podłoże (ISO 16754)	
D61EX-24	0,44 kg/cm ²
D61PX-24	0,32 kg/cm ²

MASA EKSPLOATACYJNA (PRZYBLIŻONA)

Masa obejmuje lemisz INPAT, stalową kabinę, operatora, oleje, smary, ciecz chłodzącą i pełny zbiornik paliwa.

D61EX-24	18.520 kg
D61PX-24	19.460 kg

ODDZIAŁYWANIE NA ŚRODOWISKO

Emisja spalin	Silnik spełnia normy emisji spalin EU V
Poziomy hałas	
Zewnętrzny, LwA	107 dB(A) (2000/14/EC część II)
Na stanowisku operatora, LpA	78 dB(A) (próba dynamiczna wg ISO 6396)
Poziom drgań (wg. 12096:1997)	
Dłonie/ramiona (EX)	≤ 2,5 m/s ² (poziom niepewności K = 1,10 m/s ²)
Dłonie/ramiona (PX)	≤ 2,5 m/s ² (poziom niepewności K = 0,79 m/s ²)
Korpus (EX)	≤ 0,5 m/s ² (poziom niepewności K = 0,24 m/s ²)
Korpus (PX)	≤ 0,5 m/s ² (poziom niepewności K = 0,19 m/s ²)
Zawiera fluorowany gaz cieplarniany HFC-134a (GWP 1430). Ilość gazu 1,2 kg, odpowiednik CO ₂ 1,72 t.	

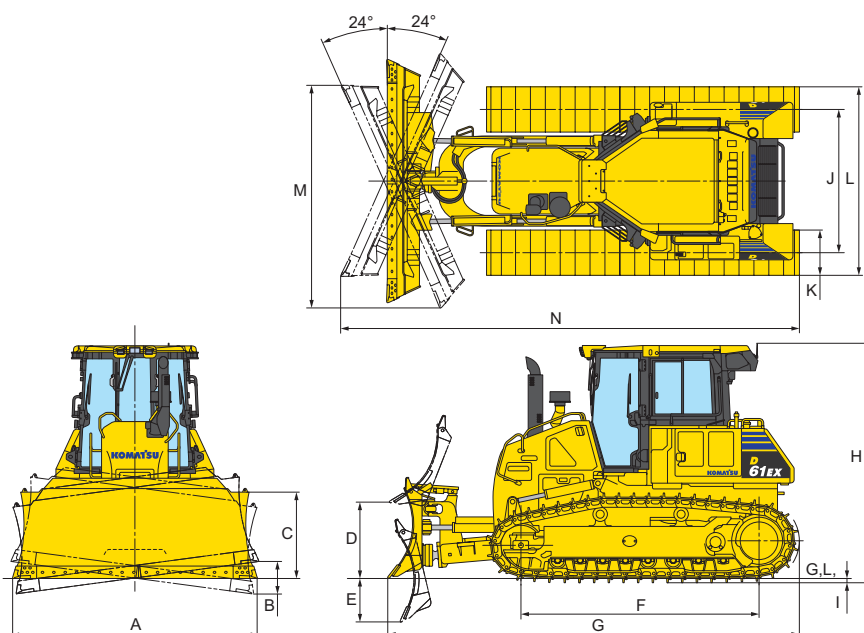
PRZEKŁADNIA GŁÓWNA

Typ	Podwójna przekładnia planetarna
Koło napędowe	Dzielone, z łatwymi do wymiany przykręcanymi segmentami

WYMIARY

	D61EX-24	D61PX-24
A	3.250 mm	3.860 mm
B	435 mm	515 mm
C	1.195 mm	1.155 mm
D	1.025 mm	1.025 mm
E	580 mm	580 mm
F	3.165 mm	3.165 mm
G	5.480 mm	5.480 mm
H	3.180 mm	3.180 mm
I	58 mm	58 mm
J	1.900 mm	2.130 mm
K	600 mm	860 mm
L	2.500 mm	2.990 mm
M	2.980 mm	3.530 mm
N	6.100 mm	6.220 mm

Prześwit: 390 mm
(+ wysokość ostrogi gąsienicy)



UKŁAD HYDRAULICZNY

Typ	CLSS (z zamkniętym przepływem w położeniu neutralnym)
Wszystkie suwakowe zawory rozdzielcze są zamontowane na zewnątrz, obok zbiornika oleju hydraulicznego.	
Maksymalna wydajność pompy	171 l/min
Nastawy zaworu przelewowego:	280 kg/cm ²
Pozycje robocze zaworów rozdzielczych	
Zawór podnoszenia lemiesz	Podnoszenie, zatrzymanie, opuszczanie i ruch swobodny
Zawór obracania i kąt lemiesz	Obrót w prawo, zatrzymanie, obrót w lewo
Pozycje robocze dodatkowego zaworu sterującego	
Zawór podnoszenia zrywaka	Podnoszenie, zatrzymanie, opuszczanie
Siłowniki hydrauliczne	Tłokowe, dwustronnego działania
Liczba × średnica siłowników	
Zawór podnoszenia lemiesz	2 × 100 mm
Zawór obracania lemiesz	1 × 120 mm
Kąt lemiesz	2 × 110 mm

ZRYWAK WIELOELEMENTOWY

Typ	Hydraulicznie sterowany z zawieszeniem równoległym
Liczba zębów	3
Masa (z hydraulicznym zespołem sterującym)	1.780 kg
Długość belki	2.170 mm
Maksymalny wznios nad podłożem	560 mm
Maksymalna głębokość penetracji	665 mm

POJEMNOŚCI NAPEŁNIANIA

Zbiornik paliwa	372 l
Chłodnica silnika	45 l
Układ smarowania silnika	27 l
Zbiornik oleju hydraulicznego	101 l
Przekładnia główna (każda strona)	8,1 l
Zbiornik AdBlue®	20 l

OSPRZĘT ROBOCZY

	Długość całkowita z lemiem	Lemiesz szerokość × wysokość	Maks. wznios nad podłożem	Maks. zagłębienie	Zakres regulacji pochylenia	Dodatkowa masa
Lemiesz INPAT 3,4 m ³ (EX)	5.480 mm	3.250 mm × 1.195 mm	1.025 mm	580 mm	435 mm	0 kg
Lemiesz INPAT 3,8 m ³ (std. dla PX, opc. dla EX)	5.480 mm	3.860 mm × 1.155 mm	1.025 mm	580 mm	515 mm	0 kg
Składany leemiesz INPAT 3,8 m ³ (PX)*	5.480 mm	3.860 mm × 1.155 mm Szerokość po złożeniu: 2.960 mm	1.025 mm	580 mm	515 mm	+ 260 kg

Pojemność lemiesz określana jest według normy SAE J1265.

* Tylko do lekkich obciążeń.

Wyposażenie standardowe i opcjonalne

SILNIK I UKŁAD NAPĘDOWY

Silnik wysokoprężny Komatsu SAA6D107E-3 z wtryskiem bezpośrednim Common Rail, turbodoładowany	●
Zgodny z normą emisji spalin EU Stage V	●
Alternator 24 V / 90 A	●
Rozrusznik 5,5 kW / 24 V	●
Akumulatory 170 Ah/2 × 12 V	●
Wentylator z napędem hydrostatycznym i funkcją zmiany kierunku obrotów	●
Filtr siatkowy wlewu paliwa	●
Filtr wstępnego oczyszczania (10-mikronowy) i filtr dokładnego oczyszczania (2-mikronowy) paliwa	●
Rura wydechowa zakończona kolankiem	●
Wlot powietrza z osłoną przeciwdeszczową	●
Wlot powietrza z odpylaczem powietrza	○

SKRZYNIA BIEGÓW I UKŁAD HAMULCOWY

Elektronicznie sterowany układ HST	●
Joystick układu kierowniczego (PCCS)	●
Tryb szybkiej zmiany biegów	●
Tryb zmiennej prędkości	●
Preselekcja prędkości jazdy do tyłu	●
Połączony pedał zmniejszania prędkości/hamulca	●

PODWOZIE

Ogniwa wzmocnione Komatsu PLUS	●
Wzmocnione nakładki ogni w gąsienic z pojedynczą ostrogą (EX: 600 mm; PX: 860 mm)	●
Dzielone koła napędowe	●
Amortyzatory kół napinających	●
Oslony środkowych i przednich rolek jezdnych	●
Pełne osłony rolek gąsienic	○

UKŁAD HYDRAULICZNY

Układ hydrauliczny sterowania lemieszem	●
Joystick układu sterowania lemieszem	●
Układ hydrauliczny sterowania zrywakiem	●

SERWIS I PRZEGLĄDY

Odchylany do góry wentylator z napędem hydrostatycznym i funkcją zmiany kierunku obrotów	●
Suchy filtr powietrza z podwójnym wkładem, wyposażony w czujnik zablokowania oraz funkcję automatycznego oczyszczania podciśnieniowego	●
Separator wody	●
Wielofunkcyjny kolorowy ekran układu monitorującego EMMS (Equipment Management and Monitoring System) i parametrów roboczych	●
KOMTRAX – Bezprzewodowy system monitorujący Komatsu (3G)	●
Komatsu CARE™ – Program obsługi technicznej dla klientów Komatsu	●
Zestaw narzędzi	●
Uchwyt do smarownicy	●
Uchwyt do szpadla	●

KABINA

Fotel z zawieszeniem pneumatycznym: tapicerka materiałowa, podgrzewany, wysokie oparcie z regulacją pochylecia	●
Pas bezpieczeństwa z czujnikiem zapięcia	●
Wysoko zamocowany podnóżek	●
Klimatyzacja	●
Radio	●
Złącze AUX (jack) zewnętrznego odtwarzacza audio (MP3)	●
Gniazda elektryczne 2 × 12 V (120 W)	●
Gniazdo elektryczne 1 × 24 V	●
Wiskotyczne elementy mocujące kabiny	●
Lusterko wsteczne (wewnątrz kabiny)	●
Wycieraczka przedniej szyby	●
Wycieraczka tylnej szyby	●
Wycieraczki szyb w drzwiach	●
Uchwyt na kubek w kabinie	●
Uchwyt na pojemnik z żywnością	●

OŚWIETLENIE

Światła robocze na dachu kabiny: 3 z przodu, 2 z tyłu	●
---	---

WYPOSAŻENIE BEZPIECZEŃSTWA

Stalowa kabina z konstrukcją ROPS, spełniająca normy ISO 3471 i SAE J1040 APR88, konstrukcja FOPS zgodna z normą ISO 3449.	●
Sygnał dźwiękowy	●
Zamki, korki wlewów i pokrywy	●
Alarm cofania	●
System kamer wstecznych	●
Gaśnica	○

OSPRZĘTY

Przedni hak holowniczy	●
Zaczepek (nie dotyczy maszyny wyposażonej w zrywak)	●
Wieloelementowy zrywak z zawieszeniem równoległym	○
Zaczepek sztywny	○

OSPRZĘT ROBOCZY

Lemiesz INPAT 3,4 m³ (EX)	●
Lemiesz INPAT 3,8 m³ (PX)	●
Lemiesz INPAT 3,8 m³ (EX)	○
Składany lemesz INPAT 3,8 m³ (PX)	○

Dalsze elementy wyposażenia dostępne są na życzenie

- wyposażenie standardowe
- wyposażenie opcjonalne

Twój partner Komatsu:

KOMATSU

**Komatsu Europe
International N.V.**

Mechelsesteenweg 586
B-1800 VILVOORDE (BELGIUM)
Tel. +32-2-255 24 11
Fax +32-2-252 19 81
www.komatsu.eu

EPLSS20176 02/2021

KOMATSU is a trademark of Komatsu Ltd. Japan.

Wydrukowano w Europie – Dane techniczne przedstawione w tej publikacji mogą obejmować osprzęt roboczy i wyposażenie dodatkowe niedostępne w Twoim kraju. Aby uzyskać informacje na temat potrzebnego wyposażenia, skontaktuj się ze swoim lokalnym przedstawicielem firmy Komatsu. Materiały i dane techniczne mogą ulec zmianie bez powiadomienia.
AdBlue® to zarejestrowany znak towarowy Verband der Automobilindustrie e.V.

D61EX/PX-24